

Werkzeuge in höchster Qualität zu

erstaunlich günstigen Preisen



# Einsatzempfehlung VBS-BOHRER

ISO Gruppe	Werkstoff	$V_c$ (m/min)	Vorschubfaktor $F_m$
M	Nichtrostende Stähle	80	0,02
S	Ni- /Co-Basislegierungen	40	0,01
S	Titanlegierungen	60	0,012

## Formeln

Drehzahl  $(n) = \frac{V_c}{\pi \times D}$

Vorschub pro Umdrehung  $(f_n) = F_m \times D$

Vorschubgeschwindigkeit  $(V_f) = n \times f_n$

## Beispiel

Bohrer  $\varnothing 10 \text{ mm}$   
Werkstoff Nichtrostende Stahl

$$n = \frac{80 \text{ m/min}}{\pi \times 0,01 \text{ m}} = 2547 \text{ 1/min}$$

$$f_n = 0,02 \times 10 \text{ mm} = 0,2 \text{ mm}$$

$$V_f = 2547 \text{ 1/min} \times 0,2 \text{ mm} = 509 \text{ mm/min}$$

